

CLASSES DE PRECISÃO - Guias Miniatura e MICRO - AÇO INOX

The diagram shows a cross-section of a linear guide assembly. Dimension H is the height from the bottom surface to the top surface. Dimension N is the width of the guide. Points A, B, C, and D are marked at various locations: A is the bottom surface, B is the side surface, C is the top surface, and D is the front surface.

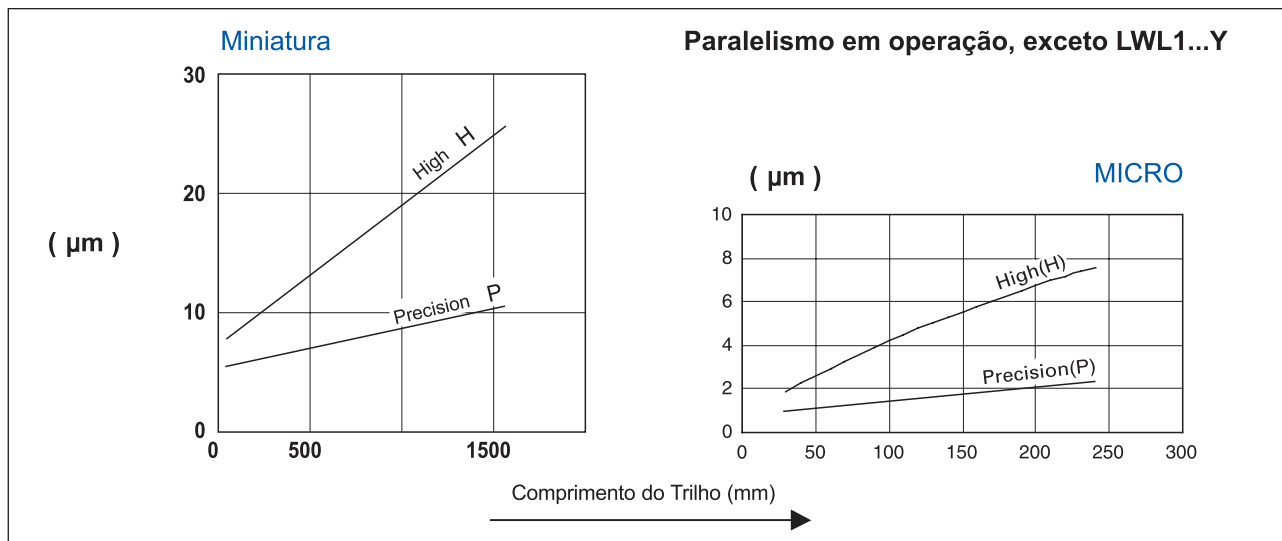
Unidade: mm

Item	Classe	High (H)	Precision (P)
Tolerância H		±0.020	± 0.010
Tolerância N		±0.025	± 0.015
Variação de H (1)		0.015	0.007
Variação de N (1)		0.020	0.010
Variação de H para múltiplos conjuntos (2)		0.030	0.020

Paralelismo em operação de C para A Veja abaixo

Paralelismo em operação de D para B Veja abaixo

(1): Variação entre diferentes patins montados no mesmo trilho, exceto Micro LWL1...Y.
 (2): Exceto Micro guias de esferas



CLASSES DE PRECISÃO - Fusos de Esferas

DIN, ISO		IT1		IT3		IT5		IT7	IT10	
JIS	C0	C1		C3		C5		C7	C10	
V300p (μm)	3.5	5	6	8	12	18	23	50	52	210

Itens normais de estoque nas Classes IT3, IT5, C7